

DIX FD 200 M

„Neue Antriebseinheit für MIG/MAG-Schweißanwendungen“



- ▶ besonders kompakte Bauform
- ▶ kraftvoller 4-Rollenantrieb
- ▶ Taste Drahtvorlauf
- ▶ für PUSH-PULL- und PUSH-PUSH-Anwendungen
- ▶ für gas- und flüssiggekühlte Schweißpistolen
- ▶ für Hohlwellenroboter mit geringer Traglast
- ▶ Öffnen und Schließen des Andrucksystems ohne Nachjustieren möglich



Prozesse	MIG/MAG, Puls, MIG-Löten
Materialien	FE, CrNi, Al, CuSi
Gewicht	ca. 1,5 kg
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,5 - 24,0 m/min

DIX FD 200 M

“New front drive unit for MIG/MAG-welding”



- ▶ extra compact design
- ▶ powerful 4-roll drive
- ▶ wire-start button
- ▶ for PUSH-PULL and PUSH-PUSH applications
- ▶ for gas- and liquid-cooled welding torches
- ▶ for hollow wrist robots with low payload
- ▶ the pressure system can be opened or closed without readjusting



processes	MIG/MAG, pulse, MIG-brazing
materials	FE, CrNi, Al, CuSi
weight	approx. 1.5 kg
wire feed speed	0.5 - 24.0 m/min